|  |
| --- |
| **صورتجلسه و فرم ارزیابی دفاعیه پروژه کارشناسی گروه مکانیک** |
| در تاریخ .................... جلسه دفاع از پروژه دانشجو خانم/آقا ....................................... با شماره دانشجویی ........................... با موضوع ......................................................................................................................................................................................................... برگزار گردید. استاد راهنما خانم /آقا ......................................... و استاد داور خانم/آقا .......................................... می باشد. |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **استاد داور** | **استاد راهنما** | **پارامتر های مورد بررسی** |
|  |  | 1- فرستادن متن کامل پایان نامه به استاد داور جهت مطالعه و بررسی در تاریخ مورد نظر با هماهنگی داور (1 نمره) |
|  |  | 2-کیفیت علمی مطالب پایان نامه (نوآوری و خلاقیت، اهمیت موضوع مورد بررسی، و ...) (3 نمره) |
|  |  | 3- نحوه ارایه دانشجو (کیفیت ارایه، روانی کلام، تسلط بر مطالب ارایه شده، و ...) (2 نمره) |
|  |  | 4-کیفیت اسلایدهای تهیه شده (ساختار اسلایدها، فونت و اندازه، عکس مناسب و مرتبط، جداول، و ...) (5/1 نمره) |
|  |  | 5- مدیریت زمان (تجاوز نکردن از زمان پیش بینی شده) (5/1 نمره) |
|  |  | 6- نحوه پاسخ دهی به سوالات و شبهات داور و استاد راهنما (1 نمره) |
|  |  | جمع کل  |
|  | نمره نهایی (از 20 نمره) |

استاد راهنما و استاد داور هر کدام 10 نمره توضیحات، ایرادات، و اصلاحات احتمالی: امضا و تاریخ استاد راهنما امضا و تاریخ استاد داور امضا و تاریخ مدیر گروه |